



# CEWELD 25-35Nb Tig

**TYPE** Hochlegierter Massivdraht für hitzebeständigen rostfreien Stahl mit ähnlicher Zusammensetzung (25-35Nb)

**ANWENDUNGEN** Verbinden und Plattieren von hochhitzebeständigen CrNi-Stählen und Stahlguss in einer schwefelarmen Umgebung.

**EIGENSCHAFTEN** Empfohlen für Betriebstemperaturen bis zu 1150° C in aufgekohltem, schwefelarmem Verbrennungsgas, z. B. in Reformieröfen in petrochemischen Anlagen.

**KLASSIFIKATION**

EN ISO	14343-A: W Z 25 35Nb
W.Nr.	~1.4853
F-nr	6
FM	5

**GEEIGNET FÜR** 1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848  
 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H  
 UNS: J93503, J94204, N08705  
 Manaurite 36X

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Nb	Ti
0.4	0.8	1.7	0.01	0.01	26	35	1.4	0.1

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	480	700	8	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Nicht erforderlich

**GAS ACC. EN ISO 14175** 11



# CEWELD 25-35Nb Tig

25-35NB TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415950

25-35NB TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415967

25-35NB TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415974