



# CEWELD 320 Tig

**TYPE** Massivdraht rostfrei für hochkorrosive Umgebungen. (Typ 320, Alloy20,Valbruna AV20)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® 320 Tig (entspricht Alloy20,Valbruna AV20) wird in einer Vielzahl von Industriezweigen eingesetzt, wie in der chemischen Verarbeitung, der Petrochemie und Raffinerie, dem Schiffbau der Pharmazie und der Lebensmittelverarbeitung. Zu den Endanwendungen gehören, Anlagen der Schwefelsäure produzierenden oder nutzenden Industrie, Lagertanks, Misch tanks, Rührwerke, Pumpen- und Ventiltteile, Lebensmittelverarbeitungsanlagen (Beständigkeit gegen Frucht- und Fettsäuren), Verbindungselemente und Armaturen, Produktion von syntetischen Kunststoffe.

**EIGENSCHAFTEN** C EWELD® 320 Tig wurde speziell für die Beständigkeit gegen Schwefelsäure entwickelt. Sein Nickel-, Chrom-, Molybdän- und Kupfergehalt bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit. Der begrenzte Kohlenstoffgehalt und die Niob-Stabilisierung ermöglichen den Einsatz von geschweißten Bauteilen in korrosiven Umgebungen, normalerweise ohne Wärmebehandlung nach dem Schweißen. Mit 33 % Nickel ist C EWELD® 320 unempfindlich gegen Chlorid-Spannungsrisskorrosion. Diese Legierung wird oft gewählt, um SCC-Probleme zu lösen, die bei nichtrostendem 316L Legierungen auftreten können.

**KLASSIFIKATION**

AWS	A 5.9: ER320
EN ISO	14343-B: W 320
F-nr	6
FM	5

**GEEIGNET FÜR** Alloy 20, Carpenter 20, 320

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu
0.014	0.5	1.6	0.007	0.007	20	34	2.5	0.25	3.5

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	400	590	35	HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Nicht erforderlich

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD 320 Tig

320 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720682050187

320 TIG 1,6 X 914MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663415479