



CEWELD SA 316L strip

TYPE	Rostfrei Massivband für das UP Schweißen mit hervorragender Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion. (Typ 316L, 19 12 3L)							
ANWENDUNGEN	CEWELD SA 316L strip ist für das Unterpulver Band Auftragschweißen an artgleichen und artähnlichen – nichtstabilisierten – austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen und -Stahlgussorten. Korrosionsbeständigkeit ähnlich wie artgleiche, kohlenstoffarme und stabilisierte, austenitische 17Cr-12Ni-2Mo-Stähle. Die Legierung findet breite Anwendung in der chemischen und lebensmittelverarbeitenden Industrie sowie im Schiffbau und in verschiedenen Arten von architektonischen Strukturen							
EIGENSCHAFTEN	Die reinheit der Bandschmelze für CEWELD SA 316L strip, garantiert eine optimale metallurgische Qualität und ein attraktives Erscheinungsbild für den Schweißung (Schweißnahtoberfläche). In Kombination mit unserem hochbasischen Elektroschlacke-Pulver CEWELD FL 830 ESHC werden aufgrund der höheren Schlackentemperatur im Vergleich zu anderen Elektroschlacke-Pulvern hervorragende Ergebnisse sowohl bei der Abschmelzleistung als auch bei der minimalen Aufmischung erzielt.							
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.9: EQ316L						
	EN ISO	14343-A: B 19 12 3 L						
	W.Nr.	1.4430						
GEEIGNET FÜR	Cladding applications where a 18/8/2 (AISI 316) CrNiMo layer is required to offer good resistance against general corrosion, particularly to corrosion in acid and chlorinated environments.							
ZULASSUNGEN	CE							
SCHWEISSPOSITIONEN								
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.025	0.6	2	0.02	0.01	19	12	2.8
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness		
	As Welded		440	620	>30	HRc		
RÜCKTROCKNUNG	Für das Band nicht erforderlich							
GAS ACC. EN ISO 14175								