



CEWELD SG 1 Tig

TYPE Kupferbeschichteter Schweißdraht, entwickelt für das MAG-Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen mit niedrigem Silizium- und Mangangehalt.(2Si, ER70S-3)

ANWENDUNGEN CEWELD® SG 1 Tig ist ein WIG-Stab zum Verbindungs- und Auftragschweißen von un- und niedriglegierten Baustählen. Typische Einsatzbereiche sind der Schiff-, Behälter- und Anlagenbau.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® SG 1 Tig ist extrem leicht zu schweißen mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften. Aufgrund des geringen Siliziumgehalt geeignet zum Schweißen von verzinkten Blechen oder von Schweißnähten die anschließend verzinkt werden müssen.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.18: ER 70S-3
EN ISO	636-A: W 42 4 2Si
F-nr	6
FM	1

GEEIGNET FÜR **Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa)**
 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932
 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL
 A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013;
API 5 L Gr. B, X42, X52, X60
 Domex 315-420MC, MC Plus, ML

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Cu	Al	Ti+Zr
	0.08	0.6	1.1	0.009	0.014	0.06	0.03	0.01	0.003	0.03	0.003	0.012

MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					-20°C	-46°C	
	As Welded	470	560	30	245	100	HRC

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD SG 1 Tig

SG 1 TIG 1,6 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411198

SG 1 TIG 2,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411204

SG 1 TIG 2,4 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411211

SG 1 TIG 3,0 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411273

SG 1 TIG 3,2 X 1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663411228