



# CEWELD AA M57-62

**TYPE** Nahtloser, mittellegierter Metallpulver-Fülldraht ohne Schlacke für Auftragsschweißungen mit Mischgas M21. (60 HRc, T Fe2)

**ANWENDUNGEN** CEWELD AA M57-62 ist geeignet für Verschleißteile, die starken Stößen und Schlägen ausgesetzt sind. Das Schweißgut ist mit speziellen Hartmetallwerkzeugen bearbeitbar, das Härten ist möglich. Die maximale Härte ist vom Grundwerkstoff abhängig und wird normalerweise nach 3. Lage erreicht. Greifer- und Baggerzähne, Förderschnecken, Brecherbacken und Kegel usw.

**EIGENSCHAFTEN** AA M57-62 ist ein nahtloser Metallpulver-Fülldraht,, der mit Schutzgas M21 geschweißt werden kann. Das Schweißgut bietet einen hohen Widerstand gegen Rissbildung und eine ausgezeichnete Zähigkeit. Das gesamte Schweißgut erfordert keine Pufferschicht, außer bei als kritisch angesehenen Werkstoffen. In dieser Situation wird CEWELD AA M460 empfohlen für die Pufferlage empfohlen.

**KLASSIFIKATION** EN ISO 14700: T ZFe2  
DIN 8555: MSG 6-GF-60 P

**GEEIGNET FÜR** 55-62 HRc, T Fe2

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo
	0.5	1.2	1.5	6	0.9

MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
	As Welded				60 HRc

**RÜCKTROCKNUNG** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD AA M57-62

## AA M57-62 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423429
D-200	20 (4x5)	8720663423412

## AA M57-62 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423436