



CEWELD 4462 Ti

TYPE Rutil-basische Stabelektrode zum Schweißen von nichtrostenden Duplexstählen. (Typ 2293)

ANWENDUNGEN CEWELD® 4462 Ti ist zum Schweißen von Duplex-Stählen und deren Verbindung mit un- und niedriglegierten Stählen sowie nichtrostenden austenitischen Stählen. Wird für Rohrarbeiten und die allgemeine Fertigung in der Offshore-Öl- und Gasindustrie sowie in der chemischen Prozessindustrie verwendet. Auch geeignet zum Plattieren von Stählen, um korrosionsbeständige Schichten zu erhalten.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® 4462 Ti hat eine hohe allgemeine Korrosionsbeständigkeit. In chlorid- und schwefelwasserstoffhaltigen Medien weist die Legierung eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion, Lochfraß und insbesondere gegen Spannungskorrosion auf. Die Legierung wird in einer Vielzahl von Anwendungen in allen Industriesegmenten eingesetzt

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.4: E 2209-17
EN ISO	3581-A: E 22 9 3 N L R 12
W.Nr.	1.4462
F-nr	5
FM	5

GEEIGNET FÜR **ISO 15608: 10.1-10.2 Austenitic > 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2209, 22%Cr 9%Ni 3%Mo**
 1.4417, 1.4462, 1.4362, 1.4162, 1.4463, 1.4460, 1.4583
 X 2 CrNiMoSi 19 5, X 2 CrNiN 23 4, X 2 CrNiMoN 22 5 3, X10CrNiMoNb18-12
 316LN, 318LN
 UNS S31803, S32205, S32304
 SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UR 45N & UR 45N+, 2101, 2205, UR 35 N SAF 2304
 mix 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3

ZULASSUNGEN CE

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.015	0.8	1.1	0.02	0.015	22.5	9.5	3.8	0.15

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	610	700	26	55		HRC

RÜCKTROCKNUNG 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4462 Ti

4462 TI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663413123

4462 TI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413130

4462 TI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413154

4462 TI 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663413161