



CEWELD E ZIBRO

TYPE Zinn-Bronze-Stabelektrode zum Verbindungsschweißen mit erhöhtem Zinngehalt (E CuSn-7, E CuSn-C)

ANWENDUNGEN CEWELD® ZIBRO eignet sich zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen, mit 6 – 8% Sn, Kupfer-Zink-Legierungen und für Schweißplattierungen an Gusseisenwerkstoffen und Stahl.

EIGENSCHAFTEN CEWELD® ZIBRO st ein duktiler Schweißzusatz und zeichnet sich durch gute Schweiß- und Gleiteigenschaften sowie leichte Schlackenentfernbarkeit aus. Die Korrosionsbeständigkeit entspricht den legierungsähnlichen Grundwerkstoffen.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.6: E CuSn-C
EN ISO	17777: E Cu 5180B
DIN	E CuSn-7
W.Nr.	2.1025
F-nr	33

GEEIGNET FÜR **E CuSn-7, 2.1025**
 Tin Bronzes Alloy on bushing metal, Copper, Copper Alloys, Cast steels, Bearing repair, Art repair.
Mat.n: 2.1010, 2.1020, 2.1030
 CuSn2, CuSn6, CuSn10
 Brass Cu + 40% Zn, Bell alloys Cu+20-25%Sn, Military alloys BS LG3, LG4, LPB1

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

Si	Mn	P	Fe	Zn	Sn	Cu
0.4	0.5	0.05	0.1	0.1	7.5	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	150	300	>20	120 HB

RÜCKTROCKNUNG 140°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E ZIBRO

E ZIBRO 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663408112

E ZIBRO 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663408129

E ZIBRO 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663408136