



CEWELD E DUR 1U

TYPE Thermostoßfeste Legierung auf Kobaltbasis für Beschichtungsanwendungen. (Stellite 1, CoCr-C, E Co3)

ANWENDUNGEN CEWELD® E DUR 1U wird in der Regel für Schneidwerkzeuge verwendet, die Abrieb, Hitze und Korrosion standhalten müssen. Beispiele für die Verwendung sind: Industriemesser zum Schneiden von Teppichen, Kunststoffen, Papier, synthetischen Fasern und Sägespitzen in der Holzindustrie..

EIGENSCHAFTEN CEWELD® E DUR 1U hat hervorragende Eigenschaften gegen starken Abrieb, Erosion und Korrosion in Hochtemperaturumgebungen (900 °C). Diese Elektrode ist auch ideal für Anwendungen, die einer hohen Reibung ausgesetzt sind.

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.13: E CoCr-C
EN ISO	14700: E Co3
DIN	8555: E 20-UM-55-CTZ
F-nr	71

GEEIGNET FÜR 53-55 HRC, Stellite 1 alloy with high resistance to abrasion, oxidation and erosion, metal to metal friction and wear, heat resistant, high hardness at high temperatures, completely tempering resistant

ZULASSUNGEN

SCHWEISSPOSITIONEN



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Fe	W	Cr	Co
2.4	0.7	0.4	2.5	11	30	Rem.

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				55 HRc

RÜCKTROCKNUNG Not required

GAS ACC. EN ISO 14175