




CEWELD E DUR 60 Kb

TYPE	Basisch umhüllte, legierte Cr-Mo-V-Elektrode. (Fe3, 60HRc)						
ANWENDUNGEN	CEWELD E Dur 60 Kb ist zum Auftragen von Stahlteilen, die hohen Belastungen ausgesetzt sind. Zum Beispiel Panzern von Teilen, die starker Beanspruchung und Abrieb durch Stein, Kohle, Sand usw. ausgesetzt sind.						
EIGENSCHAFTEN	Das Schweißgut von CEWELD E Dur 60 Kb ist eine der universellsten Legierungen für Auftragschweißungen und kann auch für austenitische Manganstähle verwendet werden. Sie zeigt ein sehr gutes Aussehen der Schweißnaht und hervorragende Schweißeigenschaften sowohl bei AC als auch bei DC+. Hervorragende Legierung gegen hohe Schlagbeanspruchung in Kombination mit Abrieb einschließlich Metall-Metall-Reibung. Ein Vorwärmen ist nicht erforderlich.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.13: ~E Fe3					
	EN ISO	14700: E Fe8					
	DIN	8555: E 6-UM-60-G					
	F-nr	71					
GEEIGNET FÜR	Mixing arms, Cold cutting tools, Hammers, Rolls, Loaders, Buckets, Pumps, Hardfacing on Austenitic Manganese steel, Rebuilding Knives						
ZULASSUNGEN							
SCHWEISSPOSITIONEN							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Mn	Cr	Mo	V	Fe	Si
	0.6	0.6	7.5	0.8	1	Rem.	0.5
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment		R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded					58 HRc	
RÜCKTROCKNUNG	300°C / 2 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD E DUR 60 Kb

E DUR 60 KB 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3	8720663401632
E DUR 60 KB 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,3	8720663401656
E DUR 60 KB 3,2 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,3	8720663401649
E DUR 60 KB 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,5	8720663401663
E DUR 60 KB 5,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	3,3	8720663401670