



# CEWELD E NiCu30Mn

**TYPE** Stabelektrode auf Nickelbasis, legiert mit Kupfer (Typ E NiCu-7, E Ni4060)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® E NiCu30Mn eignet sich für Mischschweißungen zwischen Nickel 200-201, Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Inconel- und Incoloy-Legierungen, Nickel-Kupfer und Kupfer-Nickel-Legierungen. Anwendungsbereiche: Offshore- und Schiffbau, Wärmetauscher, Pipelines, Entsalzungsanlagen, Chemie, Petrochemie und Energietechnik.

**EIGENSCHAFTEN** CEWELD® E NiCu30Mn hat ähnliche Eigenschaften wie „Monel 400“. Es hat eine gute Festigkeit und ist korrosionsbeständig in vielen Medien, einschließlich Meerwasser, Salzen und reduzierenden Säuren. Das Schweißgut ist nicht aushärtbar und hat beim Verbinden von Monel K-500 eine geringere Festigkeit als das Grundmetall. Kaltzäh bis zu -196°C.

**KLASSIFIKATION**

|        |                                |
|--------|--------------------------------|
| AWS    | A 5.11: E NiCu-7               |
| EN ISO | 14172: E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) |
| W.Nr.  | 2.4366                         |
| F-nr   | 42                             |
| FM     | 6                              |

**GEEIGNET FÜR** **E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)**  
 2.4360, 2.4361, 2.4365, 2.4375, ( 2.0872, 2.0882, 2.0890 )  
 NiCu30Fe, NiCu30Al, G-NiCu 30 Nb, LC-NiCu 30 Fe,  
**ASTM B127, B163, B164, B165**  
**UNS N04400**  
 Monel 400, Monel R405, Monel K-500  
 Alloy K500 and dissimilar welding between these Alloys.

**ZULASSUNGEN**

**SCHWEISSPOSITIONEN**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

| C   | Si | Mn | Ni | Ti  | Fe  | Cu |
|-----|----|----|----|-----|-----|----|
| 0.1 | 1  | 3  | 68 | 0.5 | 1.5 | 30 |

**MECHANISCHE GÜTEWERTE**

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      | -196°C |          |
| As Welded      | 330                     | 640                  | 36                 | 90                      | 50     | HRc      |

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E NiCu30Mn

|                        |           |         |               |
|------------------------|-----------|---------|---------------|
| E NICU30MN 2,4 X 305MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                        | Can       | 2,27    | 8720663419194 |
| E NICU30MN 3,2 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                        | Can       | 2,27    | 8720663419200 |
| E NICU30MN 4,0 X 356MM | Packaging | KG/unit | EanCode       |
|                        | Can       | 2,27    | 8720663419217 |