




CEWELD FL 155

TYPE	CEWELD® FL 155 ist ein hochbasisches agglomeriertes Schweißpulver mit sehr geringem Wasserstoffgehalt.								
ANWENDUNGEN	CEWELD® FL 155 ist hervorragend geeignet für dickwandige Werkstücke sowie für den allgemeinen Einsatz bei kaltzähem Stählen mit einer Kerbschlagzähigkeit bis -80 °C. Es ist geeignet zum Schweißen an Gleich und / oder Wechselstrom sowie für das Ein- und Mehrdrahtschweißen und das Engspaltenanwendungen. Für das Schweißen Bereichen: Bohrplattformen, Kranbau, Offshore-Fundamente, Jack-Ups etc.								
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® FL 155 ist ein hochbasisches UP-Schweißpulver mit geringem Wasserstoffgehalt. Basizität: ~ 3,4 (nach Boniszewski) Stromart: DC oder AC, in Einzel- oder Mehrdrahttechnik Korngröße: K2-20								
KLASSIFIKATION	EN ISO 14174: SA FB 1 55 AC H5								
GEEIGNET FÜR	S355, S420, S460, S690, P500, P550, X65, X70, X80, Weldox 700, Naxtra 70, Hardox 400, Dilimax, P91, P24								
ZULASSUNGEN	TÜV: 12709, CE, Lloyds, DNV								
SCHWEISSPOSITIONEN									
TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION IN WEIGHT (%)	<table border="1"><thead><tr><th>Al2O3</th><th>CaF2</th><th>SiO2</th><th>CaO+MgO</th></tr></thead><tbody><tr><td>20</td><td>25</td><td>15</td><td>40</td></tr></tbody></table>	Al2O3	CaF2	SiO2	CaO+MgO	20	25	15	40
Al2O3	CaF2	SiO2	CaO+MgO						
20	25	15	40						
MECHANISCHE GÜTEWERTE									
RÜCKTROCKNUNG	300 - 350°C / 2 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175									



CEWELD FL 155

FL 155 0,2 - 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	20/25	8720663424006
Can	25	8720663424013