


# CEWELD 430 LNb

| TYPE  | Stabilisierter Massivdraht rostfrei für ferritische rostfreie Stähle. ( Typ 430LNb, G18LNb )   |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
|---|--|--|--------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|-----------|-----|------|-----|---------|----|------|-----|-----|
| ANWENDUNGEN                                       | CEWELD 430 LNb wurde für die Automobilindustrie entwickelt mit der Anwendung Verbindungsschweißen dünner Blechen aus ferritischem Chromstahl mit 13 - 18 % Cr. Diese werden bei der Herstellung von Abgasanlagen und Katalysatoren verwendet.  |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| EIGENSCHAFTEN                                     | CEWELD 430 LNb bietet gegenüber der Legierung 18 8 Mn (1.4370) verbesserte Korrosionseigenschaften und höhere Ermüdungsfestigkeit.<br>Gute Korrosions- und Temperaturbeständigkeit und ausgezeichnete Schweißbarkeit sind weitere Eigenschaften. Wegen der Gefahr von Kornwachstum in der Schmelzzone besteht sollte ein Drahtdurchmesser von mehr als 1,2 mm zur Anwendung kommen.  |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| KLASSIFIKATION                                    | AWS<br>EN ISO<br>W.Nr.<br>F-nr<br>FM   | A 5.9: ~ER 430<br>14343-A: G 18 L Nb<br>1.4511<br>6<br>5 |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| GEEIGNET FÜR                                      | 1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724,<br>X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18<br>UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200<br>AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442 |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| ZULASSUNGEN                                       | CE   |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                |   |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Nb</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.01</td> <td>0.5</td> <td>0.7</td> <td>18</td> <td>0.15</td> <td>0.2</td> <td>0.3</td> </tr> </tbody> </table>   |  | C                  | Si                      | Mn                   | Cr                 | Ni       | Mo        | Nb  | 0.01 | 0.5 | 0.7     | 18 | 0.15 | 0.2 | 0.3 |
| C   | Si   | Mn   | Cr                 | Ni                      | Mo                   | Nb                 |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| 0.01  | 0.5  | 0.7  | 18                 | 0.15                    | 0.2                  | 0.3                |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                             | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th>R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th>A<sub>5</sub> (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>300</td> <td>500</td> <td>15</td> <td>140 HRc</td> </tr> </tbody> </table>  |  | Heat Treatment     | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness | As Welded | 300 | 500  | 15  | 140 HRc |    |      |     |     |
| Heat Treatment                                    | R <sub>P0,2</sub> (MPa)  | R <sub>m</sub> (MPa)                                     | A <sub>5</sub> (%) | Hardness                |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| As Welded   | 300  | 500  | 15                 | 140 HRc                 |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                     | Not required   |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                             | M12  |  |                    |                         |                      |                    |          |           |     |      |     |         |    |      |     |     |



# CEWELD 430 LNb

430 LNB 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663412102 |

430 LNB 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663412133 |