



CEWELD AA M460

TYPE Nahtloser Metallpulver-Fülldraht mit bemerkenswert stabilem Lichtbogen nahezu ohne Spritzer. (E 70C Typ)

ANWENDUNGEN Stahlbau, Schiffbau, Druckbehälter- und Maschinenbau, Rohrleitungsbau, Offshore, Kranbau, Schwertransport, Hebezeuge etc.

EIGENSCHAFTEN CEWELD AA M460 ist ein nahtloser Metallpulver-Fülldraht mit bemerkenswert stabilem Lichtbogen nahezu ohne Spritzer. Hervorragend geeignet für den Einsatz in automatisierten Schweißanwendungen wie z.B. Orbital-MAG oder Roboterschweißen. Er bietet eine große Bandbreite an Zulassungen. Dies ermöglicht, mit nur einem Draht mehrere Anwendungen bis zu 460 MPa Streckgrenzen Stählen abzudecken. CEWELD AA M460 kann auch für Konstruktionen verwendet werden, die nach dem Schweißen wärmebehandelt werden müssen, und bietet immer noch sehr gute mechanische Gütewerte, der Klasse 5Y46. Niedriger Wasserstoffgehalt HD<3 ml/100g auch nach langer Lagerung. CTOD-geprüft bei -20°C

KLASSIFIKATION

AWS	A 5.18: E70C-6M H4
EN ISO	17632-A: T 46 6 M M21 1 H5
F-nr	6
FM	1

GEEIGNET FÜR **Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1**
 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551
 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,
 A, B, D, E, A 32-E 36
 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65
 Domex 315-460MC, MC Plus, ML

ZULASSUNGEN TÜV: 12706, CE, Lloyds, DNV

SCHWEISSPOSITIONEN

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

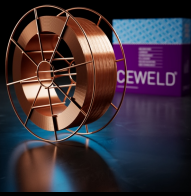
C	Si	Mn	P	S
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015

MECHANISCHE GÜTEWERTE

Heat Treatment	R _{PO,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				-20°C	-40°C	-60°C	
As Welded	510	620	24	100	80	55	HRc
580°C±15°C 2h	475	620	26	70	60	55	HRc

RÜCKTROCKNUNG Nicht erforderlich

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA M460

AA M460 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423368
D-200	5	8720663423313

AA M460 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423375
D-200	20 (4x5)	8720663423320
Drum	300	8720663423344

AA M460 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-760	270	8720663423337
Drum	250	8720663423351
K-300	16	8720663423382