

# CEWELD AlMg 3 Tig

TYPE	Métal d'apport TIG pour le soudage des alliages d'aluminium et de magnésium.										
APPLICATIONS	Convient aux métaux de base contenant au maximum 3 % de Mg. Ces alliages conviennent à une large gamme d'applications dans le secteur de la construction, en général, et dans l'industrie structurelle. Largement utilisés dans la construction de navires et d'embarcations.										
PROPRIÉTÉS	Cet alliage offre une excellente soudabilité lorsqu'il est correctement nettoyé avant le soudage. Les pièces lourdes et les tôles plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage. L'alliage présente une bonne résistance à la corrosion et une excellente uniformité de couleur après anodisation. CEWELD® AlMg3 Tig offre également une bonne résistance à l'eau de mer.										
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER5754</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S Al 5754 (AlMg3)</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>22</td> </tr> </table>	AWS	A 5.10: ER5754	EN ISO	18273: S Al 5754 (AlMg3)	F-nr	22				
AWS	A 5.10: ER5754										
EN ISO	18273: S Al 5754 (AlMg3)										
F-nr	22										
CONVIENT POUR	Aluminium alloys: AlMg Mn, AlMg 3Mn, AlMg1, AlMg2, AlMg2,7Mn, AlMg3, AlMg3,5, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, G-AlMg3Si, 3.3315, 3.3535, 3.3206, 3.3541, EN AW 5005A, EN AW 5754, EN AW 6060, EN AC 51100, EN AW 5454, EN AW 5251										
AGRÉMENTS	CE										
POSITIONS DE SOUDAGE											
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%; text-align: center;">Al</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">Mg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Rem.</td> <td style="text-align: center;">3.2</td> </tr> </tbody> </table>	Al	Mg	Rem.	3.2						
Al	Mg										
Rem.	3.2										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Heat Treatment</th> <th style="width: 15%;">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th style="width: 15%;">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th style="width: 10%;">A5 (%)</th> <th style="width: 40%;">Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">As Welded</td> <td style="text-align: center;">80</td> <td style="text-align: center;">190</td> <td style="text-align: center;">20</td> <td style="text-align: center;">HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	80	190	20	HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness							
As Welded	80	190	20	HRc							
ETUVAGE	Non requis										
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3										



# CEWELD ALMg 3 Tig

ALMG 3 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407313
ALMG 3 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407320
ALMG 3 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407344
ALMG 3 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407351
ALMG 3 TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407368
ALMG 3 TIG 5,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663407375