



CEWELD AlMg 3

TYPE Métal d'apport MIG pour le soudage des alliages d'aluminium et de magnésium.

APPLICATIONS Convient aux métaux de base contenant au maximum 3 % de Mg. Ces alliages conviennent à une large gamme d'applications dans le secteur de la construction, en général, et dans l'industrie structurelle. Largement utilisés dans la construction de navires et d'embarcations.

PROPRIÉTÉS Cet alliage offre une excellente soudabilité lorsqu'il est correctement nettoyé avant le soudage. Les pièces lourdes et les tôles plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage. L'alliage présente une bonne résistance à la corrosion et une excellente uniformité de couleur après anodisation. CEWELD® AlMg3 Tig offre également une bonne résistance à l'eau de mer.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.10: ER5754
EN ISO	18273: S Al 5754 (AlMg3)
W.Nr.	3.3536
F-nr	22

CONVIENT POUR Aluminium Alloys:
AlMg Mn, AlMg 3Mn, AlMg1, AlMg2, AlMg2,7Mn, AlMg3, AlMg3,5, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, G-AlMg3Si, AlMn 1, AlMg 1,8
3.0515, 3.3206, 3.3315, 3.3326, 3.3535, 3.3541,
EN AW 5005A, EN AW 5754, EN AW 6060, EN AC 51100, EN AW 5454, EN AW 5251,

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

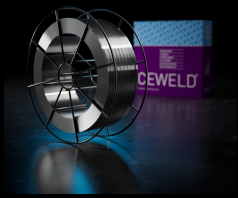
Mn	Cr	Ti	Al	Mg
0.5	0.3	0.15	Rem.	3.2

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	80	190	20	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, I3



CEWELD ALMg 3

ALMG 3 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	7	8720663407221
D-100	0,5	8720663407238

ALMG 3 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	2	8720663407252
D-300	7	8720663407245

ALMG 3 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407269
Drum	80	8720663407276

ALMG 3 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	7	8720663407283

ALMG 3 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	7	8720663407290
D-355	18	8720663407306