



# CEWELD 320 Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------|-------------------------|-------|----------------------|----|--------|----------|-----|
| TYPE                                                 | Fil massif en acier inoxydable pour les environnements hautement corrosifs type 320                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
| APPLICATIONS                                         | CEWELD 320 (alliage 20) est utilisé dans une variété d'industries, y compris le traitement chimique, la pétrochimie et le raffinage, la marine, l'industrie pharmaceutique et l'industrie alimentaire. Les applications finales comprennent les réservoirs de stockage, les réservoirs de mélange, les agitateurs, les pièces de pompes et de vannes, les équipements de transformation des aliments, les fixations et les raccords.                                                                                                                                                                                                                    |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
| PROPRIÉTÉS                                           | CEWELD 320 a été spécialement conçu pour résister à l'acide sulfurique. Ses teneurs en nickel, chrome, molybdène et cuivre lui confèrent une excellente résistance générale à la corrosion. Le carbone restreint et la stabilisation du niobium permettent d'utiliser les produits soudés dans des environnements corrosifs, normalement sans traitement thermique après soudage. A 33% de nickel, CEWELD 320 présente une immunité pratique à la corrosion sous contrainte due au chlorure. Cet alliage est souvent choisi pour résoudre les problèmes de fissuration par corrosion sous contrainte, qui peuvent survenir avec l'acier inoxydable 316L |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |     | A 5.9: ER320   |                         |       |                      |    |        |          |     |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |     | 14343-B: W 320 |                         |       |                      |    |        |          |     |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |     | 6              |                         |       |                      |    |        |          |     |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     | 5              |                         |       |                      |    |        |          |     |
| CONVIENT POUR                                        | Alloy 20, Carpenter 20, 320                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Si  | Mn             | P                       | S     | Cr                   | Ni | Mo     | Nb       | Cu  |
|                                                      | 0.014                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 0.5 | 1.6            | 0.007                   | 0.007 | 20                   | 34 | 2.5    | 0.25     | 3.5 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |     |                | R <sub>P0,2</sub> (MPa) |       | R <sub>m</sub> (MPa) |    | A5 (%) | Hardness |     |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |     |                | 400                     |       | 590                  |    | 35     | HRc      |     |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |                |                         |       |                      |    |        |          |     |



## CEWELD 320 Tig

320 TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720682050187 |

320 TIG 1,6 X 914MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663415479 |