




CEWELD 307Si

TYPE	Fil de soudage acier inoxydable 307 Si					
APPLICATIONS	Couches beurrage avant rechargement, soudure hétérogènes entre l'acier et l'acier inoxydable, plaques de blindage, systèmes d'échappement (type 409, 304), acier austénitique à haute teneur en manganèse, soudure hétérogène, acier difficile à souder, etc.					
PROPRIÉTÉS	Résistance à la corrosion équivalente à celle du type 304, propriétés mécaniques élevées et bonne soudabilité, durcissement par écrouissage et résistance au froid jusqu'à -110°C.					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.9: ~ER 307				
	EN ISO	14343-A: G 18 8 Mn				
	W.Nr.	1.4370				
	F-nr	6				
	FM	5				
CONVIENT POUR	19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 % 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc. ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502) Amor					
AGRÉMENTS	TÜV: 12385.02, CE, DB: 43.206.01					
POSITIONS DE SOUDAGE						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	
	0.09	0.9	6	18	8	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -196°C	Hardness
	As Welded	400	600	40	40	HRC
ETUVAGE	non nécessaire					
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12					



CEWELD 307Si

307SI 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417541
D-200	5	8720663417558

307SI 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417565
D-200	5	8720663417572
Drum	250	8720663417589

307SI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417596
D-200	5	8720663417619
Drum	250	8720663417602

307SI 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417626
Drum	250	8720663417633