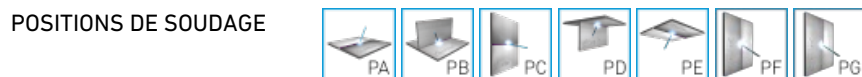


# CEWELD SG Corten Tig

TYPE	Fil de soudage cuivré développé pour le soudage TIG des aciers résistants aux corrosions atmosphériques								
APPLICATIONS	Aciers résistants aux conditions climatiques, constructions artistiques, ponts, fours, pièces de décoration, etc.								
PROPRIÉTÉS	Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Soudable au gaz CO2 et Mix. Grâce à l'ajout de 0,5% de cuivre, cet alliage offre d'excellentes propriétés de résistance aux corrosions atmosphérique.								
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-G</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>636-A: W 42 4 Z2NiCu</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-G	EN ISO	636-A: W 42 4 Z2NiCu	F-nr	6	FM	1
AWS	A 5.28: ER 80S-G								
EN ISO	636-A: W 42 4 Z2NiCu								
F-nr	6								
FM	1								

CONVIENT POUR **CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4**  
 1.8963, 1.8946, 1.8965  
 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,  
 ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3  
 CORten A, B, C, Patinax 37

AGRÉMENTS CE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
	0.08	0.6	1.3	0.015	0.015	0.8	0.4

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
					-40°C	
	As Welded	460	570	22	55	HRC

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 11



# CEWELD SG Corten Tig

SG CORTEN TIG 1,6 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663406279

SG CORTEN TIG 2,0 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	2,5	8720663406286

SG CORTEN TIG 2,4 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663406293

SG CORTEN TIG 3,2 X  
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663406309