



CEWELD SG Corten

TYPE	Fil de soudage cuivré développé pour le soudage MAG des aciers résistants aux corrosions atmosphériques																
APPLICATIONS	Aciers résistants aux conditions climatiques, constructions artistiques, ponts, fours, pièces de décoration, etc.																
PROPRIÉTÉS	Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Haute qualité acceptée dans le monde entier avec une coulée et une hélice contrôlées pour des applications semi-automatiques ou semi-automatiques. Soudable au gaz CO2 et Mix. Grâce à l'ajout de 0,5% de cuivre, cet alliage offre d'excellentes propriétés de résistance aux corrosions atmosphérique.																
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-G</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14341-A: G 42 2 M21 Z2NiCu</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-G	EN ISO	14341-A: G 42 2 M21 Z2NiCu	F-nr	6	FM	1								
AWS	A 5.28: ER 80S-G																
EN ISO	14341-A: G 42 2 M21 Z2NiCu																
F-nr	6																
FM	1																
CONVIENT POUR	<p>CuNi, Reh ≤ 460MPa Iso 15608: 1.4 1.8963, 1.8946, 1.8965 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3 CORten A, B, C, Patinax 37</p>																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.09</td> <td>0.85</td> <td>1.4</td> <td>0.012</td> <td>0.015</td> <td>0.8</td> <td>0.45</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu	0.09	0.85	1.4	0.012	0.015	0.8	0.45		
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu											
0.09	0.85	1.4	0.012	0.015	0.8	0.45											
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">Rp0,2 (MPa)</th> <th rowspan="2">Rm (MPa)</th> <th rowspan="2">A5 (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>480</td> <td>590</td> <td>24</td> <td>100</td> <td>50</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-40°C	As Welded	480	590	24	100	50	HRc
Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-40°C														
As Welded	480	590	24	100	50	HRc											
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD SG Corten

SG CORTEN 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663406224
D-200	5	8720663406217

SG CORTEN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663406248
D-200	5	8720663406231