



# CEWELD OA S-71-T8

**TYPE** Fil pour arc ouvert avec un taux de dépôt élevé et d'excellentes propriétés dans toutes les positions à des courants élevés.

**APPLICATIONS** Soudage à l'extérieur sans abri avec des taux de dépôt élevés et un laitier basique. Convient aux aciers C-Mn tels que l'érection de structures métalliques, la construction de ponts, la fabrication de machines, les bâtiments à ossature métallique et la réparation d'équipements lourds.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD OA S 71 T8 est capable de souder hors position à des courants extrêmes et offre un dépôt de soudure à faible teneur en hydrogène. Excellent enlèvement du laitier et aucun gaz protecteur n'est nécessaire. Haute résistance à l'impact à basse température combinée à d'excellentes propriétés mécaniques dans une large gamme d'apports de chaleur.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.20: E71T-8JD H8
EN ISO	17632-A: T 42 2 W N 2 H10
F-nr	6
FM	1

**CONVIENT POUR** Rebuilding and joining steel parts that requires good strenght and high productivity.

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	Al	P	S
0.19	0.2	0.55	0.6	0.009	0.009

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				-20°C	
As Welded	470	570	25	75	HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD OA S-71-T8

## OA S-71-T8 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663406187
H-300	5	8720663406194

## OA S-71-T8 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406200