



# CEWELD AA CrCoMo 46

**TYPE** Fil fourré fortement allié à base de Cr-Co-Mo pour applications à haute température.

**APPLICATIONS** Les caractéristiques du dépôt sont comparables à celles des alliages à base de cobalt en termes de résistance aux chocs thermiques et à la corrosion, ce qui rend cet alliage applicable au recouvrement de pièces soumises à des températures élevées combinées à des combinaisons d'attaques de corrosion, d'usure et de chocs thermiques. AA CrCoMo 46 peut être utilisé comme couche intermédiaire contre l'usure métal sur métal sous des charges à haute pression.

**PROPRIÉTÉS** Très bonne résistance à la corrosion combinée à d'excellentes propriétés de dureté à des températures allant jusqu'à 650°C. Résistant au tartre jusqu'à 900°C et excellente résistance aux températures de travail élevées. Excellente soudabilité et souvent utilisé comme alternative économique au « stellite »

**CLASSIFICATION** EN ISO 14700: T Fe3

**CONVIENT POUR** Hot rolling parts for continuous casting, hotpress tools, pump parts, sleeves, mandrels, forging hammers, chemical and glas industry.

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				47 HRc

**ETUVAGE** 140°C / 24 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21