



# CEWELD CuNi10Zn42

**TYPE** Alliage de brasage CuZnNi d'excellente résistance

**APPLICATIONS** Assemblage : Aciers, Acier galvanisé, Fonte trempée, Fonte, Fonte, Alliages de nickel etc.... Cet alliage est principalement utilisé dans l'industrie du meuble et de la bicyclette pour l'assemblage à haute résistance des aciers, cet alliage est également recommandé pour la reconstruction des roues de robinet grâce à ses bonnes propriétés de glissement.

**PROPRIÉTÉS** Alliage de laiton Ni-brass à haute résistance et bonne fluidité contenant du Nickel pour plus de résistance et de capacité de raccordement pendant le brasage avec d'excellentes propriétés de reconstruction.  
Flux/Paste: CEWELD Universal-Flux

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.8: RBCuZn-D
EN ISO	17672: Cu 773
W.Nr.	2.0711
F-nr	35

**CONVIENT POUR** Steels, Galvanized steel, Tempered Cast Iron, Cast iron, Nickel alloys

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

Si	Ni	Cu	Zn
0.1	10	48	Rem.

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded		785		180 HB

**ETUVAGE** Non requis

**MELTING RANGE** 890 - 920°C

**GAS ACC. EN ISO 14175**