


CEWELD CuNi10Zn42

TYPE	Alliage de brasage CuZnNi d'excellente résistance			
APPLICATIONS	Assemblage : Aciers, Acier galvanisé, Fonte trempée, Fonte, Fonte, Alliages de nickel etc.... Cet alliage est principalement utilisé dans l'industrie du meuble et de la bicyclette pour l'assemblage à haute résistance des aciers, cet alliage est également recommandé pour la reconstruction des roues de robinet grâce à ses bonnes propriétés de glissement.			
PROPRIÉTÉS	Alliage de laiton Ni-brass à haute résistance et bonne fluidité contenant du Nickel pour plus de résistance et de capacité de raccordement pendant le brasage avec d'excellentes propriétés de reconstruction. Flux/Paste: CEWELD Universal-Flux			
CLASSIFICATION	AWS EN ISO W.Nr. F-nr	A 5.8: RBCuZn-D 17672: Cu 773 2.0711 35		
CONVIENT POUR	Steels, Galvanized steel, Tempered Cast Iron, Cast iron, Nickel alloys			
AGRÉMENTS				
POSITIONS DE SOUDAGE				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	Si 0.1	Ni 10	Cu 48	Zn Rem.
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa) 785	A5 (%) Hardness 180 HB
ETUVAGE	Non requis			
MELTING RANGE	890 - 920°C			
GAS ACC. EN ISO 14175				