



CEWELD 4370 Kb

TYPE Electrode 307 avec enrobage basique pour le soudage des aciers dissimilaires et beurrage

APPLICATIONS Aciers d'assemblage difficilement soudables, de haute plasticité et donc très bien adaptés aux beurrages avant le rechargement et le soudage d'aciers dissemblables.

PROPRIÉTÉS Excellente soudabilité et résistance à l'écaillage et à la corrosion jusqu'à 900°C. Des valeurs d'allongement et d'impact extrêmement élevées font de cette électrode un excellent choix pour les applications de soudage critiques.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.4: E 307-15
EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn B 22
W.Nr.	1.4370
F-nr	5
FM	5

CONVIENT POUR **19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 %**
 1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370
 X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355
 42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc.
 ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502)
 Amor, Z 120 M 12 ,

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.7	6	0.02	0.015	19	9.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	410	600	36	80		300 HB

ETUVAGE 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4370 Kb

4370 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416230

4370 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416261

4370 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416292

4370 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416315