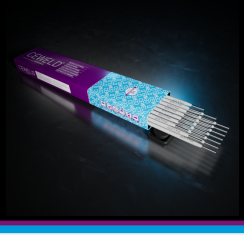


CEWELD 4430 Ti Fall

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Electrode 316L rutile pour le soudage des aciers inoxydables dans toutes les positions

APPLICATIONS

L'électrode convient au soudage d'aciers Cr-Ni-Mo résistants à la corrosion avec une teneur en C extrêmement faible à des températures de travail allant jusqu'à 350 °C.

PROPRIÉTÉS

Le dépôt de soudure est résistant à l'écaillage jusqu'à environ 800 °C dans une atmosphère normale et des gaz oxydants. Le dépôt de soudure est capable de prendre un poli élevé. CEWELD E 4430-Ti Fall est conçu pour le soudage en position verticale basse (PG) et offre un laitier à congélation rapide qui le rend également très bien adapté à la position verticale haute (PF).

CLASSIFICATION

AWS	A 5.4: E 316L-17
EN ISO	3581-A: E 19 12 3 L R 11
W.Nr.	1.4430
F-nr	4
FM	5

CONVIENT POUR

ISO 15608: 8.1 Austenit ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,
1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306,
X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2
316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444
S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

AGRÉMENTS

CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.03	0.8	1.5	0.02	0.015	19	12	2.8

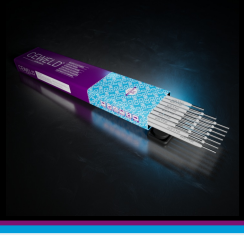
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	350	520	32	70	HRc

ETUVAGE

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4430 Ti Fall

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

4430 TI FALL 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413062

4430 TI FALL 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663413079

4430 TI FALL 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663413086