




CEWELD E 7016

TYPE	Electrode enrobées à double enrobage de type 7016 pour le soudage SMAW																
APPLICATIONS	Soudure de réparation, racines, navires, construction navale, bâtiments de construction, clôtures, ponts																
PROPRIÉTÉS	Electrode semi-basique CTOD testée à double enrobage avec d'excellentes propriétés de soudage dans les positions difficiles et des propriétés mécaniques élevées. Elle est particulièrement adaptée aux machines à souder de qualité médiocre avec une faible tension a vide en courant alternatif et continu. Elle convient parfaitement aux matériaux anciens et rouillés grâce à son arc stable et intensif. Convient parfaitement aux travaux de fond et au secteur de l'entretien et de la réparation en raison de son insensibilité absolue à la rouille ou aux métaux de base dilués. Teneur en hydrogène : < 10ml/100gr métal déposé,																
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.1: E 7016</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>2560-A: E 42 4 B 12 H10</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.1: E 7016	EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10	F-nr	4	FM	1								
AWS	A 5.1: E 7016																
EN ISO	2560-A: E 42 4 B 12 H10																
F-nr	4																
FM	1																
CONVIENT POUR	<p>Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa , (1.3 ReH > 360 MPa < 420 MPa)</p> <p>1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932</p> <p>10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,</p> <p>S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,</p> <p>A, B, D, E, A 32-E 36</p> <p>ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, Domex 315-420MC, MC Plus, ML</p>																
AGRÉMENTS	CE, TÜV: 12531.00																
POSITIONS DE SOUDAGE																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.65</td> <td>1</td> <td>0.025</td> <td>0.025</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	0.05	0.65	1	0.025	0.025						
C	Si	Mn	P	S													
0.05	0.65	1	0.025	0.025													
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0.2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>450</td> <td>560</td> <td>25</td> <td>75</td> <td>100</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-40°C	-30°C	As Welded	450	560	25	75	100	HRc
Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-40°C	-30°C														
As Welded	450	560	25	75	100	HRc											
ETUVAGE	400°C / 1 hr																
GAS ACC. EN ISO 14175																	



CEWELD E 7016

E 7016 4,0 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Can	2,4	8720663400987
E 7016 2,5 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	1,9	8720682050255
E 7016 3,2 X 350MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	1,9	8720682050293
E 7016 3,2 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,5	8720682050309
E 7016 4,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,3	8720682050316
E 7016 5,0 X 450MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Vacuum	2,5	8720682050323