



# CEWELD CuNi10Fe Tig

**TYPE** Fil de soudage TIG en alliage cuivre-nickel

**APPLICATIONS** CEWELD® CuNi10Fe convient au soudage et au rechargement des matériaux CuNi selon la norme EN ISO 17664 et des alliages CuZn résistants à l'eau de mer selon la norme EN ISO 17660 tableau 3. Il convient également au surfacage des aciers faiblement alliés et non alliés et des fontes grises.

**PROPRIÉTÉS** Dépôts sains et sans pores sur les matériaux de base ferreux et non ferreux.

**CLASSIFICATION** EN ISO 24373: Cu 7061 / CuNi10  
W.Nr. 2.0873  
F-nr 37

**CONVIENT POUR** Cunifer 10, cuni10fe, seawater resistant, marine applications, tubes, pump building, offshore etc.

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

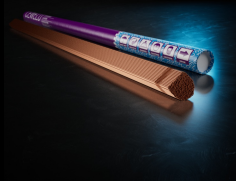
C	Si	Mn	P	S	Ti	Fe	Cu	Pb	Ni+Co
0.02	0.1	1.1	0.01	0.01	0.4	1.5	Rem.	0.01	10

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded		300	34	190		80 HB

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1, I3



# CEWELD CuNi10Fe Tig

CUNI10FE TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409485
CUNI10FE TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409492
CUNI10FE TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409508
CUNI10FE TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663409515