



# CEWELD CuAl9Fe

**TYPE** Fil plein alliage cuivre aluminium pour MIG et TIG

**APPLICATIONS** Soudures d'assemblage ou revêtement de aluminium bronze. Composants revêtu subissant une usure métal sur métal. Assemblage d'acier à des alliages de cuivre, de fonte et/ou de bronze.

**PROPRIÉTÉS** Fil de alliage de cuivre spécial pour le soudage MIG et TIG. Le metal déposé est aluminum bronze. Métal déposé saine, sans porosité.

**CLASSIFICATION**  
 AWS A 5.7: ERCuAl-A2  
 EN ISO 24373: Cu 6180 / CuAl10Fe  
 W.Nr. 2.0937  
 F-nr 36

**CONVIENT POUR** Suitable for seawater resistant applications. Joining steel to copper alloys, cast iron and or bronze. Excellent for metal spraying. Ship propellers, shipbuilding, pump building, shafts, guide grooves etc, UNS : C 60600 - C 61600 - C 68700, DIN : Cu Al5 - Cu Al8 - CuZn20Al2, Werkstoff Nr : 2.0916 - 2.0920 - 2.0960

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

Si	Fe	Cu	Zn	Pb	Al
0.05	1	Rem.	0.01	0.01	10

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded		500	35	95		140 HB

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1, I3



# CEWELD CuAl9Fe

CUAL9FE 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408846

CUAL9FE 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408853

CUAL9FE 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408860