

# CEWELD CuSn12 Tig

**TYPE** Alliage d'étain-bronze avec un pourcentage élevé d'étain pour pratiquement toutes les procédures de soudage

**APPLICATIONS** Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, soudure au four, etc.

**PROPRIÉTÉS** Très bonne désoxydation et dureté élevée semblable à celle des bronzes coulés. Surfaçage et assemblage du cuivre et des alliages CuSn. Largement utilisé et recommandé pour le brasage au four. Fil de cuivre allié de haute qualité. Dépôts sains, sans pores et bonne conductivité électrique. Excellente résistance à la corrosion

**CLASSIFICATION** EN ISO 24373: Cu 5410 / CuSn12P  
W.Nr. 2.1056

**CONVIENT POUR** Tin bronze alloy with high percentage of tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation and high hardness similar to cast bronzes. Surfacing and joining of Copper and CuSn-alloys. Widely used and recommended for oven soldering.  
**Mat.n:** 2.1016, 2.1020, 2.1030, 2.1050, 2.1052, 2.1056, 2.1080, 2.1086, 2.1090  
CuSn8, CuSn7, CuSn6, CuSn4, G-CuSn7ZnPb, G-CuSn10

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

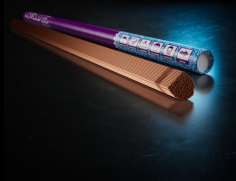
P	Cu	Zn	Pb	Sn
0.25	Rem.	0.03	0.01	12

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded		350		120 HB

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD CuSn12 Tig

CUSN12 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422835
CUSN12 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422842
CUSN12 TIG 3,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422859
CUSN12 TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663422866