

CEWELD CuAg

TYPE Métal d'apport MIG à base de cuivre allié à de l'argent

APPLICATIONS Contacts électriques, câbles, assemblage d'alliages de cuivre, reconstruction de composants en cuivre, installations en tubes de cuivre, etc.

PROPRIÉTÉS Alliage de cuivre allié à l'argent avec un pourcentage de phosphore légèrement plus élevé, adapté au soudage MIG, facile à manipuler, grande plasticité du métal déposé. Fil de cuivre allié de haute qualité. Le métal de soudure est un alliage Cuivre-Argent. Dépôts sains, sans pores et conductivité électrique élevée. Excellente résistance à la corrosion.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCu
EN ISO	24373: Cu 1897 / CuAg1
W.Nr.	2.1211
F-nr	31

CONVIENT POUR Rebuilding and reconditioning electrical contacts.
 2.0040 - OF-Cu,
 2.0070 - SE-Cu,
 2.0076 - SW-Cu,
 2.0090 - SF-Cu

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

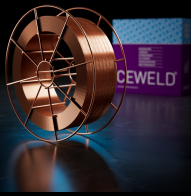
Si	Mn	P	Fe	Sn	Ni+Co	Cu+Ag
0.05	0.01	0.03	0.01	0.05	0.02	99.7

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	200		30	75		HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD CuAg

CUAG 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408372

CUAG 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408389

CUAG 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408396