



CEWELD 320 LR

TYPE	Fil massif en acier inoxydable pour les environnements hautement corrosifs type 320														
APPLICATIONS	CEWELD 320 (alliage 20) est utilisé dans une variété d'industries, y compris le traitement chimique, la pétrochimie et le raffinage, la marine, l'industrie pharmaceutique et l'industrie alimentaire. Les applications finales comprennent les réservoirs de stockage, les réservoirs de mélange, les agitateurs, les pièces de pompes et de vannes, les équipements de transformation des aliments, les fixations et les raccords.														
PROPRIÉTÉS	CEWELD 320 a été spécialement conçu pour résister à l'acide sulfurique. Ses teneurs en nickel, chrome, molybdène et cuivre lui confèrent une excellente résistance générale à la corrosion. Le carbone restreint et la stabilisation du niobium permettent d'utiliser les produits soudés dans des environnements corrosifs, normalement sans traitement thermique après soudage. A 33% de nickel, CEWELD 320 présente une immunité pratique à la corrosion sous contrainte due au chlorure. Cet alliage est souvent choisi pour résoudre les problèmes de fissuration par corrosion sous contrainte, qui peuvent survenir avec l'acier inoxydable 316L														
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ER320</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-B: G 320</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>2.4660</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.9: ER320	EN ISO	14343-B: G 320	W.Nr.	2.4660	F-nr	6	FM	5				
AWS	A 5.9: ER320														
EN ISO	14343-B: G 320														
W.Nr.	2.4660														
F-nr	6														
FM	5														
CONVIENT POUR	2.4660, AISI 320 UNS N08020 Alloy 20, Carpenter 20, 320, Nicrofer 3620 nb, Carpenter 20, Incoloy 20, NiCr20CuMo														
AGRÈMENTS	CE														
POSITIONS DE SOUDAGE															
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.06</td> <td>0.5</td> <td>1.6</td> <td>20</td> <td>34</td> <td>2.5</td> <td>3.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	0.06	0.5	1.6	20	34	2.5	3.5
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu									
0.06	0.5	1.6	20	34	2.5	3.5									
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{P0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>400</td> <td>590</td> <td>35</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded	400	590	35	HRc				
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness											
As Welded	400	590	35	HRc											
ETUVAGE	Non requis														
GAS ACC. EN ISO 14175	M13														



CEWELD 320 LR

320 LR 1.2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415455

320 LR 1.6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415462