



# CEWELD 904L

**TYPE** Fil de soudage 904L en acier inoxydable austénitique avec une excellente résistance à la corrosion

**APPLICATIONS** Réservoirs et cuves de traitement, systèmes de tuyauterie, agitateurs, rotors, pompes coulées et vannes pour utilisation dans les usines d'engrais, d'acide phosphorique, d'acide sulfurique et d'acide acétique.

**PROPRIÉTÉS** Le CEWELD® 904L est utilisé pour souder des matériaux de composition chimique similaire utilisés pour la fabrication d'équipements et de cuves destinés à la manipulation d'acide sulfurique et de nombreux fluides contenant du chlorure. Ce métal d'apport peut également être utilisé pour assembler des matériaux de type 317L lorsqu'une meilleure résistance à la corrosion dans des milieux spécifiques est nécessaire. Afin de réduire la propension à la fissuration et à la fêlure à chaud, les constituants à bas point de fusion tels que le carbone, le silicium et le phosphore sont contrôlés à des niveaux inférieurs dans cet alliage.

**CLASSIFICATION**

|        |                         |
|--------|-------------------------|
| AWS    | A 5.9: ER385            |
| EN ISO | 14343-A: G 20 25 5 Cu L |
| W.Nr.  | 1.4539                  |
| F-nr   | 6                       |
| FM     | 5                       |

**CONVIENT POUR** 1.4465, 1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586, 1.4539, 1.4537, 1.4519, 1.4505  
 X1CrNiMoN25-25-2, X1NiCrMoCu 25-20-5, X1CrNiMoCuN 25-25-5, X2NiCrMoCuN25-20-5, X2NiCrMoCuN20-18, X4NiCrMoCuNb 20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X5NiCrMoCuNb22-18  
 ASTM A182,  
 UNS N08904, S31726  
 Uranus B6, 904L, Z2NCDU25-20,

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

| C     | Si   | Mn | Cr   | Ni | Mo  | Cu  |
|-------|------|----|------|----|-----|-----|
| 0.019 | 0.35 | 2  | 20.5 | 25 | 4.6 | 1.6 |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |  | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      |  |          |
| As Welded      | 380                     | 560                  | 35                 | 70                      |  | HRc      |

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M13, M12



# CEWELD 904L

904L 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415400 |

904L 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415417 |

904L 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663415424 |