



CEWELD 2594 Super Duplex

TYPE 2594 Fil de soudage Mig/Mag GMAW en acier inoxydable Super Duplex pour Zeron 100, Uranus 76, SAF 2507 et alliages similaires

APPLICATIONS Soudage d'alliages austéno-ferritiques inoxydables, des types 25% Cr, 7% Ni, 4% Mo, faible C. Soudage d'aciers inoxydables super duplex forgés, forgés ou coulés pour le service dans l'état brut de soudage. Soudage hétérogène entre les aciers inoxydables super duplex et les soudures dissimilaires entre les autres aciers inoxydables et les aciers doux ou faiblement alliés. L'alliage est largement utilisé dans les applications où la résistance à la corrosion est de la plus haute importance. L'industrie de papiers, l'industrie offshore et l'industrie gazière sont des domaines d'intérêt.

PROPRIÉTÉS CEWELD 2594 présente une résistance élevée à la corrosion intergranulaire, à la corrosion par piqûre et à la corrosion sous contrainte, ainsi que des propriétés de résistance mécanique exceptionnelles.

CLASSIFICATION

| | |
|--------|-----------------------|
| AWS | A 5.9: ER2594 |
| EN ISO | 14343-A: G 25 9 4 N L |
| W.Nr. | 1.4410 |
| F-nr | 6 |
| FM | 5 |

CONVIENT POUR 1.4507, 1.4410, 1.4468, 1.4515, 1.4517, 1.4501, 1.4467, 1.4569, 1.4508
X2 CrNiMoCuN 25-6-3, X2 CrNiMoN 25-7-4, GX2 CrNiMoN 25-6-3, GX2 CrNiMoCuN 26-6-3, GX2 CrNiMoCuN 25-6-3-3, X2 CrNiMoCuWN 25-7-4, X2CrMnNiMoN26-5-4, X 2 CrNiMoN 26 7 4, GX2CrNiMoCuWN25-8-4
UNS S32520, S32550, S32750, S39274, S39277, S39553, S32760, J93380
Ferralium 255, SAF 2507, ZERON 100, UR 76 N, SM22Cr, SAF 2507, Alloy 2594

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

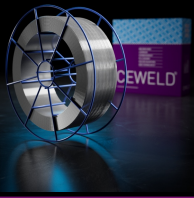
| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | N | W |
|------|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|
| 0.02 | 0.6 | 1.2 | 25 | 9 | 3.5 | 0.2 | 0.4 |

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | Rp0,2 (MPa) | Rm (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V | | Hardness |
|----------------|-------------|----------|--------|-------------------------|-------|----------|
| | | | | -20°C | -40°C | |
| As Welded | 700 | 900 | 27 | 65 | 55 | HRC |

ETUVAGE non nécessaire

GAS ACC. EN ISO 14175 M13, M12



CEWELD 2594 Super Duplex

| | | | |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| 2594 SUPER DUPLEX 0,8MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | BS-300 | 15 | 8720663414694 |
| 2594 SUPER DUPLEX 1,0MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | BS-300 | 15 | 8720663414700 |
| 2594 SUPER DUPLEX 1,2MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | BS-300 | 15 | 8720663414717 |