



# CEWELD AA B460

**TYPE** Fil fourré tubulaire cuivré à hautement basique sous protection gazeuse CO2 et M21

**APPLICATIONS** Construction navale, construction de ponts, construction métallique, construction de machines, construction d'appareils à pression et de chaudières, fonderies.

**PROPRIÉTÉS** Métal d'apport résistant aux fissures, conditionné par un laitier hautement basique combinées à une teneur en hydrogène ultra faible (HD < 3 ml/100 g). Propriétés mécaniques élevées également pour le soudage sur latte céramique. Cordons qualité rayons X avec faible taux de projections. Convient aux aciers à haute teneur en carbone et aux combinaisons mixtes critiques pour le soudage. Métal d'apport métallurgique idéal pour le soudage de réparation et de production ainsi que pour les couches tampons.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.20: E70T-5M J H4
EN ISO	17632-A: T 46 6 B M21 3 H5
F-nr	6
FM	1

**CONVIENT POUR** **Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1**  
 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551  
 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,  
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,  
 A, B, D, E, A 32-E 36  
 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65  
 Domex 315-460MC, MC Plus, ML

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**

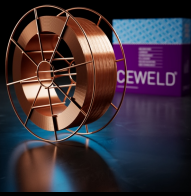


TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S
	0.08	0.5	1.4	0.015	0.015

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
					-20°C	-40°C	-60°C	
	As Welded	500	590	28	100	65	55	HRc
	570°C- 620°C 1h	510	600	30	100	65	55	HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21, C1



# CEWELD AA B460

## AA B460 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	20 (4x5)	8720663405364
K-300	16	8720663405357

## AA B460 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423153