



CEWELD AA M Corten

TYPE Fil fourré tubulaire cuivre sans laitier pour le soudage Corten ou Patinax sous mélange gazeuse M21

APPLICATIONS Pont, construction générale en acier. Onshore et offshore. Ingénierie générale. Transport lourd et construction ferroviaire, etc.

PROPRIÉTÉS CEWELD® AA M Corten est un fil fourré tubulaire a poudre métallique avec un arc remarquablement stable et sans éclaboussures. Excellent pour une utilisation dans les applications de soudage automatisées telles que le soudage orbital MAG ou robotique. Ce fil offre un dépôt de soudure unique avec plus ou moins 1% de nickel et 0,5% de Cu pour le rendre le depot résistant aux intempéries. Grâce au processus de production sans faille, la teneur en hydrogène est inférieure à 3 ml/100 g de métal déposé, même après un long stockage dans un environnement non conditionné.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.28: E80C-W2 H4
EN ISO	17632-A: T 46 6 Z M M21 1 H5
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR **CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4**
 1.8963, 1.8946, 1.8965
 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,
 ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3
 CORten A, B, C, Patinax 37

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
0.05	0.7	1.2	0.015	0.015	0.5	0.7	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-20°C	-40°C	
As Welded	510	650	22	100	70	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA M Corten

AA M CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405395