



# CEWELD 410

**TYPE** Fil de Soudage 410 en acier inoxydable avec 13 % de chrome pour l'assemblage et revêtement.

**APPLICATIONS** Revêtement d'aciers au carbone et d'aciers faiblement alliés pour la résistance à la corrosion, à l'érosion ou à l'abrasion. Le 410 a une dureté plus élevée et est utilisé dans les sièges de soupapes pour obtenir une meilleure résistance au grippage. Normalement, pour obtenir une ductilité adéquate, un traitement thermique préalable et postérieur au soudage est nécessaire.

**PROPRIÉTÉS** CEWELD 410 est un acier inoxydable martensitique qui peut être traité thermiquement. La composition nominale du métal de soudure est de 13 % de chrome. Ces dépôts de soudure sont trempables à l'air et peuvent normalement être traités thermiquement après le soudage.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.9: ER410
EN ISO	14343-A: G Z 13
DIN	8555: MSG 5-GZ-CGTZ
W.Nr.	1.4009
F-nr	6
FM	5

**CONVIENT POUR** **Ferritic 13 % Chrome steel,**  
1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4003, 1.4006, 1.4008, 1.4021, 1.4024,  
X6Cr13, X6CrAl13, X10Cr13, X15Cr13, X20Cr13, G-X10Cr13  
AISI 410, 420

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**

**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	N	Cu
0.1	0.25	0.4	0.02	0.001	12.5	0.2	0.04	0.01	0.04	0.05

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	400	600	22	35 HRc

**ETUVAGE** 350°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175** M20, M21, M11, C1



# CEWELD 410

410 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411884

410 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411891

410 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663411907