



CEWELD CuSn

TYPE Fil de soudage en cuivre allié avec Sn pour le soudage MIG et TIG

APPLICATIONS Chaudières et tubes en cuivre ou alliages de cuivre, brasage au four, etc.

PROPRIÉTÉS • - Fil de cuivre allié de haute qualité - Dépôts sains, sans pores et bonne conductivité électrique - Excellente résistance à la corrosion

CLASSIFICATION

AWS	A 5.7: ERCu
EN ISO	24373: Cu 1898 / CuSn1
W.Nr.	~2.1006
F-nr	31

CONVIENT POUR Bronze alloy with minimally 0.8 tin for virtually all welding procedures. Very good deoxidisation. Surfacing and joining of Cu and copper- alloys. Widely used in oven soldering.

2.0040 - OF-Cu,
2.0070 - SE-Cu,
2.0076 - SW-Cu,
2.0090 - SF-Cu

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

Si	Mn	Cu	Sn
0.3	0.3	98.5	0.8

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded		220		60 HB

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1, I3



CEWELD CuSn

CUSN 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663408624

CUSN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408631

CUSN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408648
Drum	250	8720682051528

CUSN 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663408655