



# CEWELD Ultra Clean III

TYPE	Fil de soudage ER 70S-6 non cuivreux pour le soudage des aciers non et faiblement alliés jusqu'à 460 MPa de limite d'élasticité.																			
APPLICATIONS	Construction navale, tuyauterie, soudage de racines, ponts, réparation, construction, offshore, soudage de tôles de voitures, etc...																			
PROPRIÉTÉS	CEWELD Ultra Clean III est un fil de soudage plein spécial sans cuivre, ce qui le rend plus respectueux de l'environnement. Pareille aux fils de soudure cuivrés ordinaires, CEWELD Ultra Clean III répond aux mêmes normes techniques rigoureuses en matière de performances de soudage. En outre, CEWELD Ultra Clean III présente d'excellentes propriétés de soudage avec une émission minimale de fumée et une usure réduite de la pointe de contact. Il produit peu de projections, ce qui réduit les pertes de matériau. Ce qui distingue vraiment ce fil de soudage, c'est sa capacité à protéger la santé des soudeurs en éliminant la poussière de cuivre pendant les opérations de soudage.																			
CLASSIFICATION	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.18: ER 70S-6</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14341-A: G 46 5 M21 4Si1</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.18: ER 70S-6	EN ISO	14341-A: G 46 5 M21 4Si1	F-nr	6	FM	1											
AWS	A 5.18: ER 70S-6																			
EN ISO	14341-A: G 46 5 M21 4Si1																			
F-nr	6																			
FM	1																			
CONVIENT POUR	<p><b>Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 ( Mix gas )</b>            1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551            10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,            S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M,            P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,            A, B, D, E, A 32-E 36            ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65            Domex 315-460MC, MC Plus, ML</p>																			
AGRÉMENTS	CE, TÜV: 20200, DB: 42.206.04																			
POSITIONS DE SOUDAGE																				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Cu</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.08</td> <td>0.88</td> <td>1.7</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.025</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	0.08	0.88	1.7	0.01	0.01	0.01	0.025	0.01	0.01	
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu												
0.08	0.88	1.7	0.01	0.01	0.01	0.025	0.01	0.01												
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0,2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="3">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>0°C</th> <th>-50°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>490</td> <td>620</td> <td>26</td> <td>130</td> <td>90</td> <td>70</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	0°C	-50°C	-60°C	As Welded	490	620	26	130	90	70	HRc
Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness									
		0°C	-50°C	-60°C																
As Welded	490	620	26	130	90	70	HRc													
ETUVAGE	Non requis																			
CURRENT TYPE:	DC+																			
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1																			



# CEWELD Ultra Clean III

## ULTRA CLEAN III 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051337
Drum	250	8720682051375

## ULTRA CLEAN III 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720682051344
Drum	250	8720682051382