




CEWELD Alloy 825

TYPE	Massieve lasdraad voor het lassen van Nikkel legeringen																				
TOEPASSINGEN	De uitstekende corrosiebestendige eigenschappen van CEWELD Alloy 825 maken de legering een geschikte keuze voor een verscheidenheid aan moeilijke toepassingen. Toepassingen zijn onder andere gefabriceerde apparatuur voor chemische en petrochemische verwerking, pulp- en papierproductie, rookgasontzwavelingssystemen en beitswerkzaamheden.																				
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende lasbaarheid met volledig austenitisch lasmetaal met hoge weerstand tegen spanningscorrosie en putcorrosie in chloride-ionenhoudende media. Goede corrosieweerstand tegen reducerende zuren door de combinatie van Ni, Mo en Cu. Voldoende weerstand tegen oxiderende zuren. Het lasmetaal is corrosiebestendig in zeewater.																				
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.14: ERNiFeCr-1</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18274: S Ni 8065(NiFe30Cr21Mo3)</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>2.4858</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>43</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>6</td> </tr> </table>	AWS	A 5.14: ERNiFeCr-1	EN ISO	18274: S Ni 8065(NiFe30Cr21Mo3)	W.Nr.	2.4858	F-nr	43	FM	6										
AWS	A 5.14: ERNiFeCr-1																				
EN ISO	18274: S Ni 8065(NiFe30Cr21Mo3)																				
W.Nr.	2.4858																				
F-nr	43																				
FM	6																				
GESCHIKT VOOR	G-X7NiCrMoCuNb25-20, X1NiCrMoCuN25-20-6, X1NiCrMoCuN25-20-5, NiCr21Mo, X1NiCrMoCu31-27-4, N08926, N08904, N08028, N08825 ALLOY 825 1.4500, 1.4529, 1.4539 (904L), 2.4858, 1.4563, 1.4465, 1.4577 (310Mo), 1.4133, 1.4500, 1.4503, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4585, 1.4586																				
GOEDKEURINGEN																					
LASPOSITIES																					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>Fe</th> <th>Cu</th> <th>Al</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>22</td> <td>42</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>30</td> <td>2</td> <td>0.1</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe	Cu	Al	0.05	0.3	0.8	22	42	3	1	30	2	0.1
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe	Cu	Al												
0.05	0.3	0.8	22	42	3	1	30	2	0.1												
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-196°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>425</td> <td>630</td> <td>30</td> <td colspan="2">70</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-196°C		As Welded	425	630	30	70		HRc				
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness										
		-196°C																			
As Welded	425	630	30	70		HRc															
HERDROGEN	Not required																				
GAS ACC. EN ISO 14175	I1																				



CEWELD Alloy 825

ALLOY 825 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663419064
BS-300	13,6	8720663419606