


# CEWELD 316LSi

TYPE	Massieve lasdraad voor MAG lassen van roestvaststaal																
TOEPASSINGEN	De legering wordt veel gebruikt in de chemische en voedselverwerkende industrie, maar ook in de scheepsbouw en verschillende soorten architectonische constructies.																
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® 316LSi biedt een goede algemene corrosiebestendigheid, vooral tegen corrosie in zure en gechloreerde omgevingen. De legering heeft een laag koolstofgehalte waardoor het vooral wordt aanbevolen wanneer er een risico is op interkristallijne corrosie. Het hogere siliciumgehalte verbetert de laseigenschappen door het dun vloeibaar maken en resulteert in een gladde naad.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.9: ER316LSi</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14343-A: G 19 12 3 LSi</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.4430</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>5</td> </tr> </table>	AWS	A 5.9: ER316LSi	EN ISO	14343-A: G 19 12 3 LSi	W.Nr.	1.4430	F-nr	6	FM	5						
AWS	A 5.9: ER316LSi																
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 LSi																
W.Nr.	1.4430																
F-nr	6																
FM	5																
GESCHIKT VOOR	<p><b>ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30,</b>            1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, 1.4430            X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2            316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444            S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400</p>																
GOEDKEURINGEN	TÜV: 12388.00, CE, DB: 43.206.04																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 16.6%;">C</th> <th style="width: 16.6%;">Si</th> <th style="width: 16.6%;">Mn</th> <th style="width: 16.6%;">Cr</th> <th style="width: 16.6%;">Ni</th> <th style="width: 16.6%;">Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.02</td> <td>0.8</td> <td>1.5</td> <td>19</td> <td>12</td> <td>2.8</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	0.02	0.8	1.5	19	12	2.8				
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo												
0.02	0.8	1.5	19	12	2.8												
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R<sub>P0.2</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">R<sub>m</sub> (MPa)</th> <th rowspan="2">A<sub>5</sub> (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>RT</th> <th>-196°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>418</td> <td>550</td> <td>37</td> <td>110</td> <td>38</td> <td>HRC</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT	-196°C	As Welded	418	550	37	110	38	HRC
Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)					R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT	-196°C														
As Welded	418	550	37	110	38	HRC											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12																



# CEWELD 316LSi

## 316LSI 0,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663413376
D-300	12,5	8720663413383

## 316LSI 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413444
D-100	1	8720663413390
D-200	5	8720663413406
Drum	250	8720663413468

## 316LSI 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413369

## 316LSI 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413451
D-100	1	8720663413420
D-200	5	8720663413413
Drum	250	8720663413475

## 316LSI 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413482
D-200	5	8720663415394
Drum	250	8720663413550

## 316LSI 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663413499