



CEWELD SG Ni2,5

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van fijnkorrelige en koudebestendige staalsoorten																			
TOEPASSINGEN	Dit toevoegmetaal is ontwikkeld voor fijnkorrelig staal en koudebestendig staal. Typische toepassingen zijn het lassen van ketels voor vloeibaar petroleumgas (LPG)																			
EIGENSCHAPPEN	Massief verkoperde Ni-gelegeerde (2,4% Ni) lasdraad voor lagetemperatuurstalen in toepassingen zoals schepen, buizen en in de offshore-industrie met een minimale vloeigrens van 470 Mpa. De draad heeft een uitstekende slagvastheid tot -60°C.																			
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-Ni2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14341-A: G 46 6 M21 2Ni2</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-Ni2	EN ISO	14341-A: G 46 6 M21 2Ni2	F-nr	6	FM	1											
AWS	A 5.28: ER 80S-Ni2																			
EN ISO	14341-A: G 46 6 M21 2Ni2																			
F-nr	6																			
FM	1																			
GESCHIKT VOOR	<p>For cryogenic construction steels and Ni bearing low temperature steels.</p> <p>11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S275NL-S460NL, S275ML-S460ML, P275NL2-P460NL2, P355ML2-P460ML2</p> <p>ASTM: A203 grade A/B, A333/A334 grades 1/6/7, A350 grade LF2/LF5/LF6, A352 grade LC1/LC2</p>																			
GOEDKEURINGEN	CE																			
LASPOSITIES																				
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Ni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.1</td> <td>0.5</td> <td>1.1</td> <td>0.015</td> <td>0.015</td> <td>2.5</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	0.1	0.5	1.1	0.015	0.015	2.5							
C	Si	Mn	P	S	Ni															
0.1	0.5	1.1	0.015	0.015	2.5															
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="3">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th>-40°C</th> <th>-60°C</th> <th>-70°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>540</td> <td>630</td> <td>28</td> <td>100</td> <td>60</td> <td>47</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	-40°C	-60°C	-70°C	As Welded	540	630	28	100	60	47	HRc
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness									
		-40°C	-60°C	-70°C																
As Welded	540	630	28	100	60	47	HRc													
HERDROGEN	Not required																			
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																			



CEWELD SG Ni2,5

SG NI2,5 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405746

SG NI2,5 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405753

SG NI2,5 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405760

SG NI2,5 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405777