



CEWELD SG CrMo5

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig staal.																
TOEPASSINGEN	Voornamelijk gebruikt in pijpleidingen, apparaten en boiler toepassingen. Deze legering is speciaal bedoeld voor structurele service met een hoge integriteit bij verhoogde temperatuur.																
EIGENSCHAPPEN	Ontworpen voor het lassen van hittebestendig en kruipvast staal met werktemperaturen tot 650 °C																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.28: ER 80S-B6</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>21952-A: G CrMo5Si</td> </tr> <tr> <td>W.Nr.</td> <td>1.7373</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>4</td> </tr> </table>	AWS	A 5.28: ER 80S-B6	EN ISO	21952-A: G CrMo5Si	W.Nr.	1.7373	F-nr	6	FM	4						
AWS	A 5.28: ER 80S-B6																
EN ISO	21952-A: G CrMo5Si																
W.Nr.	1.7373																
F-nr	6																
FM	4																
GESCHIKT VOOR	<p>5%Cr-0.5%Mo (< 1180 MPa)</p> <p>1.7259, 1.7273, 1.7276, 1.7281, 1.7362, 1.7363, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.8075</p> <p>GX12CrMo5, X12CrMo5, 10CrMo9-10, 12CrMo9-10, 26CrMo7, 24CrMo10, 10CrMo11, 16CrMo9-3, 10CrSiMoV7</p> <p>ASTM A 182 Gr. F5; A 193 Gr. B5; A 213 Gr. T5; A217 Gr. C5; A 234 Gr. WP5; A 314 Gr. 501; A335 Gr. P5 u. P5c; A 369 Gr. FB 5; A 387 Gr. 5; A 426 Gr. CP5</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.08</td> <td>0.45</td> <td>0.5</td> <td>5.7</td> <td>0.6</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	Cr	Mo	0.08	0.45	0.5	5.7	0.6						
C	Si	Mn	Cr	Mo													
0.08	0.45	0.5	5.7	0.6													
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th> <th rowspan="2">R_m (MPa)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">RT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>720°C±15°C 2h</td> <td>480</td> <td>590</td> <td>18</td> <td colspan="2">110</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	RT		720°C±15°C 2h	480	590	18	110		HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		RT															
720°C±15°C 2h	480	590	18	110		HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD SG CrMo5

SG CRM05 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720682050040
D-100	1	8720663406026

SG CRM05 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405968
D-100	1	8720663406019

SG CRM05 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663406033

SG CRM05 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663406040