



CEWELD SG TITAN

TYPE	Speciale Mag draad met desoxidatie toevoegingen voor verbeterde laseigenschappen.																
TOEPASSINGEN	Aanbevolen voor toepassingen die een hoge zuiverheid van het lasmetaal vereisen. Ideaal voor verdunde, roestige, geverfde of gegalvaniseerde staalplaten bij onderhoud en reparatie. Autorestatie, carrosseriebedrijven, frames en revisiewerk.																
EIGENSCHAPPEN	Weinig spatvorming, uitstekende vloeï- en desoxidatie-eigenschappen door de toevoeging van Zr, Ti en Aluminium. SG Titan is een verkoperde draad die uitstekende doorvoer eigenschappen heeft met de standaard stalen liners.																
CLASSIFICATIE	<table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.18: ER 70S-2</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>14341-A: G 46 A M21 2Ti</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>FM</td> <td>1</td> </tr> </table>	AWS	A 5.18: ER 70S-2	EN ISO	14341-A: G 46 A M21 2Ti	F-nr	6	FM	1								
AWS	A 5.18: ER 70S-2																
EN ISO	14341-A: G 46 A M21 2Ti																
F-nr	6																
FM	1																
GESCHIKT VOOR	<p>Rp < 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1 ReH < 275 MPa, 1.2 275 < ReH < 360 MPa, (1.3 ReH > 360 MPa < 420 MPa)</p> <p>1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL</p> <p>A, B, D</p> <p>ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 5</p>																
GOEDKEURINGEN	CE																
LASPOSITIES																	
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>P</th> <th>S</th> <th>Al</th> <th>Ti+Zr</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.05</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> <td>0.01</td> <td>0.01</td> <td>0.1</td> <td>0.17</td> </tr> </tbody> </table>	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti+Zr	0.05	0.5	1.2	0.01	0.01	0.1	0.17		
C	Si	Mn	P	S	Al	Ti+Zr											
0.05	0.5	1.2	0.01	0.01	0.1	0.17											
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">Rp0,2 (MPa)</th> <th rowspan="2">Rm (MPa)</th> <th rowspan="2">A5 (%)</th> <th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th> <th rowspan="2">Hardness</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>460</td> <td>565</td> <td>24</td> <td colspan="2">60</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table>	Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-30°C		As Welded	460	565	24	60		HRc
Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)					Rm (MPa)	A5 (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-30°C															
As Welded	460	565	24	60		HRc											
HERDROGEN	Not required																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD SG TITAN

SG TITAN 0,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663404930
D-300	15	8720663404947

SG TITAN 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720663405036
D-300	15	8720663405067

SG TITAN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405319
Drum	250	8720663405326

SG TITAN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663405333