



CEWELD OA 63 V

TYPE Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-V hardmetaal

TOEPASSINGEN Reviseren en of beschermen van slijtdelen die blootstaan aan zware slijtage en spanningen.

EIGENSCHAPPEN Extreem slijtvast in combinatie met spanning en gemiddelde impact. Lasbaar zonder beschermgas.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe16
DIN 8555: MF 10-GF-65-GZ

GESCHIKT VOOR 64-67 HRc hardfacing alloy for Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, stone crushers and brick industry

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	V
5	1	0.2	22	10

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				63 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175