



CEWELD OA 58

- TYPE** High-alloyed fluxcored wire on a C-Cr Carbide basis for extreme wear resistanHooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr carbide.
- TOEPASSINGEN** Heropbouwen en/of beschermen van onderdelen die blootstaan aan extreme slijtage met medium impact en slijtplatenproductie.
- EIGENSCHAPPEN** Afzetting met hoge slijtvastheid en austenitische structuur. De afzetting geeft al een zeer goede hardheid in de eerste laag. Een bufferlaag met [CEWELD OA 4370](#) of [CEWELD OA MnCr](#) wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude hardingslagen. Lasbaar zonder beschermgas.
- CLASSIFICATIE** EN ISO 14700: T Fe15
DIN 8555: MF 10-GF-60-G
- GESCHIKT VOOR** Cement industry, pumps, mixer blades, earthmoving equipment, dredging equipment and parts, wear plates, crushing equipment, blast furnace parts etc...

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

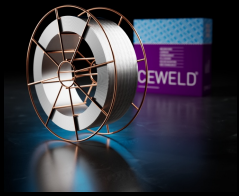
C	Si	Mn	Cr	Mo
4.6	1.5	0.2	29	1.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				59 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 58

OA 58 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403582

OA 58 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403605