



CEWELD OA Mn14

TYPE	Gasloze gevulde lasdraad voor het lassen van Mangaanstaal
TOEPASSINGEN	Lassen van onderdelen van mangaanstaal die blootstaan aan schokken en schokachtige slijtage.
EIGENSCHAPPEN	Austenitisch lasmetaal met spanningshardende eigenschappen en geen beperkingen in het aantal lagen. Het lasmetaal is niet magnetisch en kan niet met de vlam worden gesneden.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: T Fe9 DIN 8555: MF 7-GF-250-KNP
GESCHIKT VOOR	Rebuilding, buffer layers before hardfacing on steels with high carbon content, heavy impact loads, manganese steels

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
1	0.4	13.5	4.5	0.5	Rem.

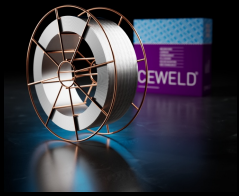
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				230 HB

HERDROGEN 140°C / 24 hr

HARDNESS HB After hardening: 450HB

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA Mn14

OA MN14 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402981

OA MN14 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403018

OA MN14 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403025