



# CEWELD OA S-71-TGS

<b>TYPE</b>	Gasloze gevulde lasdraad voor C en C-Mn staalsoorten	
<b>TOEPASSINGEN</b>	Lasdraad voor het lassen zonder beschermgas. Geschikt voor het lassen met hoge snelheid en beschermgas niet mogelijk is. Vooral toepasbaar in winderige omgeving waar het gebruik van beschermgas onmogelijk is. Te verlassen op DC-	
<b>EIGENSCHAPPEN</b>	Zeer goede laseigenschappen en niet gevoelig voor oude en roestige basismaterialen, goede mechanische eigenschappen en stabiele boog. CEWELD gasloze gevulde draden kunt u verlassen in alle posities, inclusief verticaal opgaand, verticaal neergaand en boven het hoofd.	
<b>CLASSIFICATIE</b>	AWS	A 5.20: E71T-GS
	EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15
	F-nr	6
	FM	1

<b>GESCHIKT VOOR</b>	ASTM	EN
	A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355
	A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H
	API 5LX	10113-2 S275, S355
	-	10113-3 S275, S355

**GOEDKEURINGEN** CE



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Al	P	S
	0.15	0.4	0.9	1.4	0.015	0.015

MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
	As Welded	450	540	22	HRc

**HERDROGEN** 140°C / 24 hr

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD OA S-71-TGS

## OA S-71-TGS 0,9MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-100	0,9	8720663406071
D-200	4,5	8720663406088
D-300	15	8720663406095

## OA S-71-TGS 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	4,5	8720663406118
D-300	15	8720663406101

## OA S-71-TGS 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	15	8720663406125