



# CEWELD AA B CrMo1

TYPE	Basisch gevulde naadloze lasdraad voor het lassen van kruipvaste staalsoorten	
TOEPASSINGEN	Stoomketel, drukvaten, apparatenbouw, machinebouw, pijpwerk, stoomturbinebouw, gieterijen.	
EIGENSCHAPPEN	Absoluut scheurvast lasmetaal door de hoogbasische slak in combinatie met een zeer laag waterstofgehalte. Geschikt voor het verwerken van kruipvaste CrMo-stalen tot 550 °C.	
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E80T5-B2M H4
	EN ISO	17634-A: T CrMo1 B M21 3 H5
	F-nr	6
	FM	4

**GESCHIKT VOOR** **Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1**  
 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V  
 ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.05	0.3	1.2	0.015	0.015	1.1	0.5

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
690°C±15°C 2h	485	650	25	80		HRc

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175** M21



# CEWELD AA B CrMo1

AA B CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663405340