



# CEWELD 4462 Ti

**TYPE** Rutiel-Basisch beklede elektrode voor het lassen van Duplex roestvast staal

**TOEPASSINGEN** CEWELD 4462 Ti wordt gebruikt voor pijplassen en algemene fabricage in de offshore olie- en gasindustrie en de chemische procesindustrie. Ook geschikt voor het aanbrengen van corrosiebestendige lagen op staal.

**EIGENSCHAPPEN** Een Rutiel-basische beklede elektrode voor het lassen van austenitisch-ferritische roestvaste staalsoorten van het type 22% Cr, 5% Ni, 3% Mo. Duplex 2209 heeft een hoge algemene corrosieweerstand. In chloride- en waterstofsulfidehoudende media heeft de legering een hoge weerstand tegen interkristallijne corrosie, putcorrosie en vooral tegen spanningscorrosie. De legering wordt gebruikt in een groot aantal toepassingen in alle industriële segmenten.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.4: E 2209-17
EN ISO	3581-A: E 22 9 3 N L R 12
W.Nr.	1.4462
F-nr	5
FM	5

**GESCHIKT VOOR** **ISO 15608: 10.1-10.2 Austenitic > 24 % Cr ≤ 4% Ni, DUPLEX 2209, 22%Cr 9%Ni 3%Mo**  
 1.4417, 1.4462, 1.4362, 1.4162, 1.4463, 1.4460, 1.4583  
 X 2 CrNiMoSi 19 5, X 2 CrNiN 23 4, X 2 CrNiMoN 22 5 3, X10CrNiMoNb18-12  
 316LN, 318LN  
 UNS S31803, S32205, S32304  
 SAF 2205 Fafer 4462, NKCr22, SM22Cr, Falc 223 UR 45N & UR 45N+, 2101, 2205, UR 35 N SAF 2304  
 mix 1.4462 X2CrNiMoN22-5-3 mit P235GH/ P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N
0.015	0.8	1.1	0.02	0.015	22.5	9.5	3.8	0.15

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT		
As Welded	610	700	26	55		HRC

**HERDROGEN** 300°C / 2 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4462 Ti

4462 TI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663413123

4462 TI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413130

4462 TI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413154

4462 TI 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,2	8720663413161