



CEWELD 16.8.2-17

TYPE Een speciale legering tussen 308H en 316H voor toepassingen bij hoge temperaturen.

TOEPASSINGEN Wordt voornamelijk gebruikt in de energieopwekking en chemische procesindustrieën voor toepassingen zoals stoomturbines, katalytische krakers, overdrachtsleidingen en ovenaccessoires.

EIGENSCHAPPEN Een speciaal ontworpen samenstelling waarbij het molybdeenpercentage wordt gereduceerd tot een hybride legering tussen 308H en 316H, werkt bij temperaturen tot 800 °C. CEWELD® 16.8.2-17 geeft een zeer hoge weerstand tegen thermische verbrossing. De kruipductiliteit wordt verbeterd bij temperaturen boven 650 °C.

CLASSIFICATIE AWS A 5.4: ~E 16.8.2-17
 EN ISO 3581-A: ~E 16 8 2
 F-nr 4
 FM 5

GESCHIKT VOOR 1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4919, X6CrNi18-10, X8CrNiTi18-10, X8CrNiNb16-13, X6CrNiMoB17-12-2, 304H, 321H, 347H, 316H, UNS 30409, S32109, S34709, S31609, 304S51, 321S51, 347S51, 316S51, 316S53

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | Cu |
|------|------|------|-------|------|------|------|------|-----|
| 0.05 | 0.45 | 1.25 | 0.015 | 0.01 | 15.5 | 8.25 | 1.25 | 0.3 |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R _{P0.2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded | 400 | 620 | 38 | HRc |

HERDROGEN 140°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 16.8.2-17

16.8.2-17 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,5 | 8720663412942 |

16.8.2-17 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,6 | 8720663412959 |

16.8.2-17 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|-----------|---------|---------------|
| Can | 2,8 | 8720663412966 |