


CEWELD L-Ag45Sn

TYPE	Zilverlegering zonder Cadmium voor hardsolderen.										
TOEPASSINGEN	Solderen van een groot aantal verschillende metalen in onderhoud en reparatie met uitstekende sterkte, ketelbouw, buizen, koelapparatuur enz. Gebruik deze legering niet boven werktemperaturen van 200 °C										
EIGENSCHAPPEN	De meest universele zilversoldeerlegering zonder cadmium met extreem lage bedrijfstemperatuur en hoge mechanische eigenschappen. Door de toevoeging van Tin (Sn) vertoont deze legering een helder uitzijnde verbinding en is capillaire dan de standaard zilver hardsoldeerlegeringen. Flux/Pasta: CEWELD Super-Flux										
CLASSIFICATIE	AWS A 5.8: BAg-36 EN ISO 17672: Ag 145										
GESCHIKT VOOR	Steels, Copper, Copper alloys, Stainless steel, Cast Iron, Nickel and Nickel alloys. Also suitable for dissimilar joints between these metals.										
GOEDKEURINGEN											
LASPOSITIES											
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	<table border="1"><thead><tr><th>Cu</th><th>Zn</th><th>Sn</th><th>Ag</th></tr></thead><tbody><tr><td>27</td><td>25</td><td>2.8</td><td>45</td></tr></tbody></table>	Cu	Zn	Sn	Ag	27	25	2.8	45		
Cu	Zn	Sn	Ag								
27	25	2.8	45								
MECHANISCHE WAARDEN	<table border="1"><thead><tr><th>Heat Treatment</th><th>R_{P0,2} (MPa)</th><th>R_m (MPa)</th><th>A₅ (%)</th><th>Hardness</th></tr></thead><tbody><tr><td>As Welded</td><td></td><td>400</td><td></td><td>HRc</td></tr></tbody></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	As Welded		400		HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness							
As Welded		400		HRc							
HERDROGEN	Not required										
MELTING RANGE	640 - 680°C										
GAS ACC. EN ISO 14175											